

# **HYUPSHIN FLANGES**



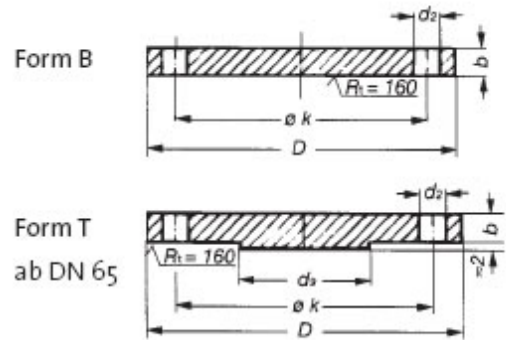
# **Flanges**

# **Flansche**

# **Brides**



Werkstoff:  
1.4541 / 1.4571



**DIN 2527 PN 10**

DN	D	Flansch			Anzahl	Schrauben		Gewicht in kg	
		b	k	$d_g$ max		Gewinde	$d_2$	Form B $\approx$	Form T $\approx$
10									
bis	Für Nennweiten 10 bis 175 sind Blindflansche des Nenndrucks 16 zu verwenden								
175									
200	340	24	295	190	8	M 20	22	16,5	16,9
250	395	26	350	235	12	M 20	22	24,0	24,7
300	445	26	400	285	12	M 20	22	30,9	31,9
350	505	26	460	330	16	M 20	22	40,6	41,9
400	565	26	515	380	16	M 24	26	49,4	51,2
500	670	28	620	475	20	M 24	26	75,0	77,8

**DIN 2527 PN 16**

DN	D	Flansch			Anzahl	Schrauben		Gewicht in kg	
		b	k	$d_g$ max		Gewinde	$d_2$	Form B $\approx$	Form T $\approx$
10	90	14	60	-	4	M 12	14	0,63	-
15	95	14	65	-	4	M 12	14	0,72	-
20	105	16	75	-	4	M 12	14	1,01	-
25	115	16	85	-	4	M 12	14	1,23	-
32	140	16	100	-	4	M 16	18	1,80	-
40	150	16	110	-	4	M 16	18	2,09	-
50	165	18	125	-	4	M 16	18	2,88	-
65	185	18	145	55	4	M 16	18	3,66	3,70
80	200	20	160	70	8	M 16	18	4,77	4,83
100	220	20	180	90	8	M 16	18	5,65	5,75
125	250	22	210	115	8	M 16	18	8,42	8,59
150	285	22	240	140	8	M 20	22	10,40	10,60
(175)	315	24	270	165	8	M 20	22	14,00	14,30
200	340	24	295	190	12	M 20	22	16,10	16,50
250	405	26	355	235	12	M 24	26	24,90	25,60
300	480	28	410	285	12	M 24	26	34,10	63,10
350	520	30	470	330	16	M 24	26	47,80	49,10
400	580	32	525	380	16	M 27	30	63,50	65,30
500	715	36	650	475	20	M 30	33	102,00	105,00

Eingeklammerte Nennweite möglichst vermeiden.  
Maß- und Modelländerungen vorbehalten.  
Alle Maße in mm.

We Supply following steel flanges in norms:

**In DIN-Standard:**

Blind Flanges: DIN 2527 PN 6 / PN 10 / PN 16 / PN 25 / PN 40 / PN 64 / PN 100

Welding Flanges: DIN 2573 PN 6 / DIN 2576 PN 10 / DIN 2501 / DIN 2502 / DIN 2503 / DIN 2543 PN16

Welding Neck Flanges: DIN 2631 PN 6 / DIN 2632 PN 10 / DIN 2633 PN 16 / DIN 2634 PN 25 / DIN 2635 PN 40

Lapped Flanges: DIN 2641 PN 6 / DIN 2642 PN 10

Threaded Flanges: DIN 2565 PN 6 / DIN 2566 PN 16

**In UNI-Standard:**

Blind Flanges: UNI 6091 PN 6 / UNI 6092 PN 10 / UNI 6093 PN 16 / UNI 6094 PN 25 / UNI 6095 PN 40

Welding Flanges: UNI 2276 PN 6 / UNI 2277 PN 10 / UNI 2278 PN 16 / UNI 6083 / UNI 6084

Welding Neck Flanges: UNI 2280 PN 6 / UNI 2281 PN 10 / UNI 2282 PN 16 / UNI 2283 PN 25 / UNI 2284 PN 40

Lapped Flanges: UNI 6088 PN 6 / UNI 6089 PN 10 / UNI 6090 PN 16

Threaded Flanges: UNI 2253 PN 6 / UNI 2254 PN 16

**In EN 1092-1 Standard:**

Blind Flanges: Type 05 PN 6 / PN 10 / PN 16 / PN 25 / PN 40

Welding Flanges: Type 01 PN 6 / PN 10 / PN 16 / PN 25 / PN 40

Welding Neck Flanges: Type 11 PN 6 / PN 10 / PN 16 / PN 25 / PN 40

Lapped Flanges: Type 02 PN 6 / PN 10 / PN 16

Threaded Flanges: Type 13 PN 6 / PN 16

**Raw Material for Carbon Steel:**

European Norms: C22.8, RSt 37-2, S235JRG2, C21, P245GH, P250GH, P265GH

ASTM Norms: A105, A350

**We provide all flanges according to your specifications and drawings, we  
delivery flanges to all ports where you in anywhere.**

**JINAN HYUPSHIN FLANGES CO., LTD**

No6, Nanbei Road, Niupai, Mingshui,  
Zhangqiu City, Shandong,  
China - 250 200

**President** : Mr. Guo Zhaoji

**Director** : Mr. Hong Songjo

Tel : + 86 531 832 945 52

Fax : + 86 531 832 918 78

**Marketing Director**: Mr. Austin. Guo

Tel : + 86 531 836 354 21

Fax : + 86 531 832 977 28

Email: austin@hyupshin.cn

Skype : iguorui

**For Marketing & Products enquiries:**

sale@hyupshin.cn

[www.forged-flange.com](http://www.forged-flange.com)

[www.hyupshin.cn](http://www.hyupshin.cn)